

## Информация о продукте **LEWATIT® S 2528**

**Lewatit® S 2528** относится к группе сильнокислотных макропористых катионитов на основе сополимера стирола- дивинилбензола с повышенной степенью сшивки. Гранулы продукта имеют сферическую форму и специальный гранулометрический состав, что позволяет успешно использовать смолу Lewatit S 2528 в следующих технологиях:

- » Lewatit® WS системы (зажатый слой)
- » Lewatit® VWS системы (комбинированный зажатый слой)
- » Стандартные прямоточные системы.

Благодаря высокой обменной емкости, хорошей осмотической и химической стабильности (особенно в отношении окислителей), в H-форме **Lewatit® S 2528** рекомендуется к использованию для:

- » умягчение (декатионирование) растворов органических продуктов, таких как тростникового и свекловичного сахаров, крахмала, глицерина, желатина, сыворотки и т.д.
- » экстракция аминокислот (например из мелассы) в натриевой форме
- » умягчение очищенных сахарных соков, например в системах типа "Gryllus"
- » удаление катионов щелочноземельных металлов из бриллиантового зеленого, например в процессах "Quentin"

Макропористая структура **Lewatit® S 2528** позволяет адсорбировать гидрофильные высокомолекулярные органические соединения с положительным зарядом. Такие органические субстанции как, например, красители, могут быть легко десорбированы при регенерации раствором щелочи.

**Lewatit® S 2528** полностью соответствует Немецкому законодательству для пищевых производств и положению FDA за номером FCN 21 CFR 173.25 (a).

**Lewatit® S 2528** полностью соответствует Европейской резолюции ResAP (2004)3 (бывшая резолюция AP (97)1) в отношении общего органического углерода (TOC) по тестам AFNOR T 90-601.

При использовании **Lewatit® S 2528** для подготовки питьевой воды и вышеперечисленных водных растворов, особое внимание должно быть уделено первым циклам работы новой смолы. Следуйте, пожалуйста, рекомендованным в данной спецификации условиям запуска в работу.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

## Общее описание

Ионная форма при поставке	Na+
Функциональная группа	сульфокислота
Матрица	стирол- дивинилбензол
Структура	макропористая
Внешний вид	бежево- серый, непрозрачный

## Данные спецификации

	метрическая система	
Общая обменная емкость	минимум экв/л	1,75
Коэффициент однородности	макс.	1,6
Размер гранул > 90 %	мм	0,4 - 1,25
Эффективный размер гранул	мм	0,55 (+/- 0,05)

## Физико-химические свойства

	метрическая система	
Насыпная плотность (+/- 5 %)	г/д	760
Плотность	примерно г/мл	1,27
Содержание воды	вес. %	45 - 50
Дыхательная разность Na+ --> H+	макс. об. %	7
Стабильность в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность продукта	максимум лет	2
Сохранность в диапазоне температур	°C	-20 - +40

## Анализ следовых количеств элементов

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Рекомендуемые условия применения\*

			метрическая система
<b>РАБОТА</b>			
Рабочая температура		макс. °C	120
Рабочий диапазон pH			0 - 14
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °C)	прим. кПа*ч/м <sup>2</sup>	1,1
Падение давления		макс. кПа	250
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	-
<b>РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРОТИВОЧНАЯ</b>			
Регенерант	тип		HCl H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> NaCl
Регенерант	количество	прим. г/л	HCl 60 H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 100 NaCl 100
Регенерант	концентрация	вес. %	HCl 4 - 6 H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 1,5 / 3** NaCl 8 - 10
Линейная скорость		прим. м/ч	HCl 5 H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 10 - 20 NaCl 5
Линейная скорость	Промывка, быстро / медленно	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	2,5
<b>РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРЯМОТОЧНАЯ</b>			
Регенерант	тип		HCl H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> NaCl
Регенерант	количество	прим. г/л	HCl 100 H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 150 NaCl 200
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	HCl 4 - 6 H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 1,5 / 3** NaCl 8 - 10
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °C)	прим. м/ч	14 - 18

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

## Информация о продукте LEWATIT® S 2528

Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	3,5
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	80 - 100

\* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

\*\* Прогрессивная регенерация

Данный документ содержит важную информацию  
и должен быть прочитан целиком.

## Дополнительная информация и правила

### **Техника безопасности**

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

### **Токсичность**

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

### **Утилизация**

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

### **Хранение**

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU LPT  
D-51369 Leverkusen

[www.lpt.lewatit.com](http://www.lpt.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)

Данный документ содержит важную информацию  
и должен быть прочитан целиком.