

Информация о продукте **LEWATIT® A 8073**

Lewatit® A 8073 является среднеосновным (бифункциональным), гелевым анионитом на основе сополимера акрил-дивинилбензол, со специальным распределением гранул по размеру.

Благодаря акриловой структуре **Lewatit® A 8073** эффективно адсорбирует и десорбирует природные органические вещества (высокая устойчивость к отравлению органикой). Высокая обменная емкость, отличительная механическая и осмотическая стабильность, делают эту смолу незаменимой в процессах обессоливания воды с относительно высоким содержанием сульфатов и хлоридов и средним содержанием анионов слабых кислот (SiO_2 , CO_2).

Lewatit® A 8073 используется в следующих процессах:

- » обессоливания воды в промышленном производстве пара с использованием прямоточных и современных противоточных технологий, таких как **Lewatit® WS System**, **Lewatit® Liftbed System** или **Lewatit® Rinsebed System**
- » удаление органических веществ, особенно из поверхностных вод
- » использование в водоподготовительных схемах с декарбонизатором
- » использование в обессоливающих установках без слабоосновного анионита

Особые свойства данного продукта могут быть использованы в полной мере лишь в том случае, если технологический процесс соответствует современному уровню и адаптирован к индивидуальным особенностям применения. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Информация о продукте LEWATIT® A 8073

Общее описание

Ионная форма при поставке	свободное основание / Cl ⁻
Функциональная группа	третичный / четвертичный амин
Матрица	сшитый полиакриламид
Структура	гелевая
Внешний вид	бежевый, непрозрачный

Данные спецификации

	метрическая система	
Коэффициент однородности	макс.	1,8
Эффективный размер гранул	мм	0,55 (+/- 0,05)
Общая обменная емкость	минимум экв/л	1,2

Физико-химические свойства

		метрическая система	
Насыпная плотность	(+/- 5 %)	г/д	720
Плотность		примерно г/мл	1,06
Содержание воды		вес. %	57 - 65
Дыхательная разность	общее набухание (форма поставки --> Cl ⁻)	типично об. %	14
Дыхательная разность	набухание в процессе работы	типично об. %	8
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - +40

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Рекомендуемые условия применения*

		метрическая система	
Рабочая температура		макс. °C	30
Рабочий диапазон pH			0 - 12
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °C)	прим. кПа*ч/м ²	1,1
Падение давления		макс. кПа	150
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	50
Регенерант			NaOH
Противоточная регенерация	уровень	прим. г/л	40
WS-Система	концентрация	прим. вес. %	2 - 4
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °C)	прим. м/ч	7
Расширение слоя	(20 °C, на м/ч)	прим. об. %	12
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	100
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	3,5

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU LPT
D-51369 Leverkusen

lewatit@lanxess.com

www.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.