

Lewatit® C 267 это сильнокислотный гелевый катионит высшего качества, на основе сополимера стирола-дивинилбензола со стандартным уровнем сшивки. **Lewatit® C 267** особенно подходит для применения в индустриальной водоподготовке, включая обессоливание.

Lewatit® C 267 может использоваться как в отдельных фильтрах, так и в фильтрах смешанного действия. **Lewatit® C 267** обладает высокой обменной емкостью в комбинации с уникальной механической и осмотической стабильностью.

Lewatit® C 267 поставляется в виде сферических зерен в набухшей форме. Ионит имеет гетеродисперсное распределение зерен по размерам. **Lewatit® C 267** имеет минимально содержание мелких частиц (частицы до 50 Меш) что обеспечивает низкие потери давления в процессе эксплуатации.

Lewatit® C 267 поставляется в H-форме. Он доступен также в натриевой форме под маркой **Lewatit® C 249**.

Lewatit® C 267 соответствует стандарту FDA за номером 21 CFR 173.25, включающим не прямое применение ионообменных смол в пищевой промышленности. Дополнительная информация по правильному использованию **Lewatit® C 267** в пищевой промышленности (21 CFB 173.25) могут быть получены в бизнес подразделении Ионообменные смолы компании Lanxess.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

Общее описание

| | |
|---------------------------|-------------------------------------|
| Ионная форма при поставке | H ⁺ |
| Функциональная группа | сульфогруппа |
| Матрица | сшитый полистирол |
| Структура | гелевая |
| Внешний вид | темно-коричневые прозрачные гранулы |

Физико-химические свойства

| | | метрическая система | |
|---------------------------|------------------------------------|---------------------|-----------------|
| Общая обменная емкость* | H-форма | минимум экв/л | 1,9 |
| Коэффициент однородности* | | макс. | 1,6 |
| Размер гранул* | > 90 % | мм | 0,3 - 1,25 |
| Эффективный размер гранул | | мм | 0,52 (+/- 0,06) |
| Насыпная плотность | (+/- 5 %) | г/д | 800 |
| Плотность | | примерно г/мл | 1,25 |
| Содержание воды* | | вес. % | 49 - 54 |
| Дыхательная разность | H ⁺ --> Na ⁺ | макс. об. % | - 7 |
| Стабильность | в диапазоне pH | | 0 - 14 |
| Стабильность | в диапазоне температур | °C | 1 - 140 |
| Сохранность | продукта | максимум лет | 2 |
| Сохранность | в диапазоне температур | °C | -20 / +40 |

* Являются данными спецификации. Подлежат постоянному контролю.

Рекомендуемые условия применения*

| | | метрическая система | |
|--------------------------------|--------------------------------------|---------------------|--------------------------------------|
| Рабочая температура | | макс. °С | 140 |
| Рабочий диапазон pH | | | 0 - 14 |
| Высота слоя | | мин. Мм | 800 |
| Падение давления | psi/ft bed | макс. кПа | 280 |
| Линейная скорость | истощение | макс. м/ч | 5 - 50 |
| Расширение слоя | при обратной промывке (20 °С) | прим. м/ч | 4 |
| Пространство | для взрыхления (внешней/ внутренней) | об. % | 65 - 75 |
| Пространство | для взрыхления | об. % | |
| Объемная скорость | истощение | объемов/час | 8 - 48 |
| Регенерант | тип | | HCl / H ₂ SO ₄ |
| Регенерант | уровень | прим. г/л | 48 - 320 |
| Регенерант | концентрация | прим. вес. % | 0,5 - 6 |
| Линейная скорость | регенерация | м/ч | 1 - 10 |
| Линейная скорость | отмывка медленная/быстрая | м/ч | 1 - 10 / 5 - 50 |
| Объемная скорость | регенерация | объемов/час | 4 - 12 |
| Объемная скорость | отмывка медленная/быстрая | прибл. объемов/час | 2,5 - 8 / 8 - 48 |
| Потребность в промывочной воде | быстро / медленно | прим. об. слоя | 1 - 2 / 2 - 5 |

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

** Прогрессивная регенерация

*** 100м/ч для тонкой очистки

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU ION
D-51369 Leverkusen

lewatit@lanxess.com

www.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.